

HCR1450-EDII



Caractéristiques techniques

DONNEES	IMPERIAL	METRIQUE
DIMENSIONS ET POIDS		
Poids opérationnel (A)*	34,773 lb	15 770 kg
Poids opérationnel (B)**	35,853 lb	16 260 kg
Longueur hors tout	33'11"	10 335 mm
Longueur de transport	33'11"	10 335 mm
Largeur hors tout	11'5"	3 490 mm
Largeur de transport	8'	2 445 mm
Hauteur hors tout	11'11"	3 640 mm
Hauteur de transport	10'6"	3 210 mm
CHENILLARD		
Longueur du chenillard	11'5"	3 490 mm
Longueur au sol	9'1"	2 780 mm
Largeur des patins	1'1"	330 mm
Pression au sol ***	12.2 psi	84.2 kPa
Garde au sol	1'5"	440 mm
Angle d'oscillation	±8.5°	
Vitesse de déplacement	2.3 mph	3.7 km/h
Pente maxi	57.4% (30°)	
Force de traction maxi	22,139 lb-f	98.5kN
MARTEAU		
Model	HD826	
Fréquence	2 700 - 3 300 min ⁻¹	
Couple de rotation maxi	1,045 ft-lb	1 417 Nm
Vitesse de rotation maxi	190 rpm	190 min ⁻¹
Diamètre des taillants	3-4.5 "	76 -115 mm
MOTEUR		
Modèle	Cummins QSB 6.7 (Tier 4F/Stage 4)	
Type	Diesel, 6 cylindres refroidi à l'eau	
Cylindrée	1.47 gal	6.7 L
Puissance et régime	260hp @ 2,500rpm	194 kW @ 2,500 min ⁻¹
Capacité du réservoir	93.5 gal	425 L
AD Blue	4.2 gal	19 L
COMPRESSEUR		
Modèle	PDSF265-S37F	
Type	Single stage screw compressor	
Marque	AIRMAN	
Débit	353 cfm	10 m ³ /min
Pression	149 psi	1.03 MPa

DONNEES	IMPERIAL	METRIQUE
BRAS		
Modèle	JE326-133	
Type	Extendable	
Longueur du bras extensible	3'11"	1 200mm
Haut - bas	45° / 20°	
Droite - gauche	35° / 5°	
GLISSIERE		
Modèle	GH832-32	
Longueur hors tout	26'2"	7 970 mm
Course avec frappe rétro	15'1"	4 590 mm
Type	Chaîne entraînée par un marteau hydraulique	
Avance au rocher	3'11"	1 200mm
Orientation droite - gauche	30° / 90°	
Angle de pivotement	170°	
Force de retrait maxi	6,632 lb-f	29.5 kN
CAPTEUR DE POUSSIERE		
Modèle	A885-44	
Capacité d'aspiration	1,412 cfm	40 m ³ /min
Nombre de filtres	6	
Type	Jet d'air pulsé automatique	
CHANGEUR DE TIGES		
Modèle	GR802-31	
Nombre de tiges	6 pièces	
Longueur des tiges	12'	3 660 mm
Longueur maxi de la 1ère tige	14'	4 260mm
Taille des tiges	45R, 51R	
Profondeur maxi du trou	83'8"	25.5m
EQUIPEMENTS HYDRAULIQUES		
Pompes pour le déplacement et le forage	PV Pump x 2	
Pompes pour le capteur de poussière, le refroidissement et la glissière	Gear Pump x 3	
Capacité du réservoir	47.3 gal	215 L
SYSTEME ELECTRIQUE		
Batterie	12V x 2; 160Ah/5h	
Eclairage	24V; 70W x 4	
Tension	24V DC	
ENVIRONNEMENT		
Température	5 ~ 113°F	-15 ~ 45°C
Altitude	8,202'	2,500 m

Note:

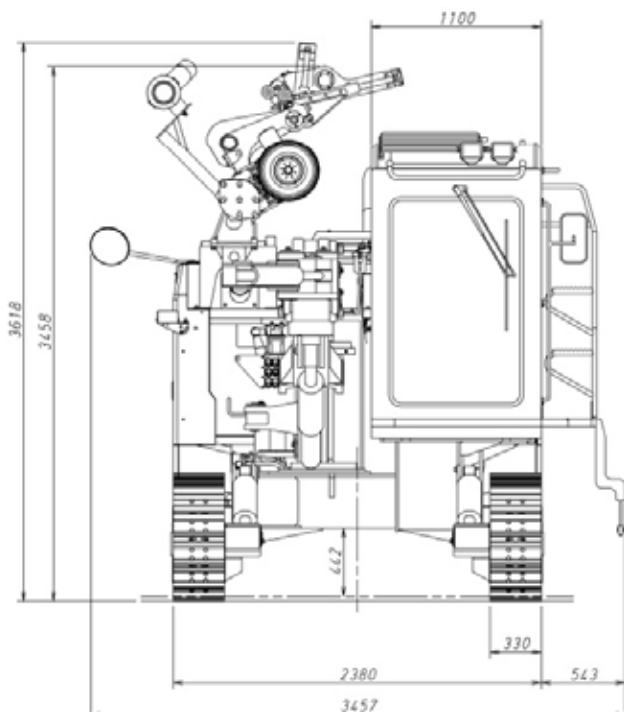
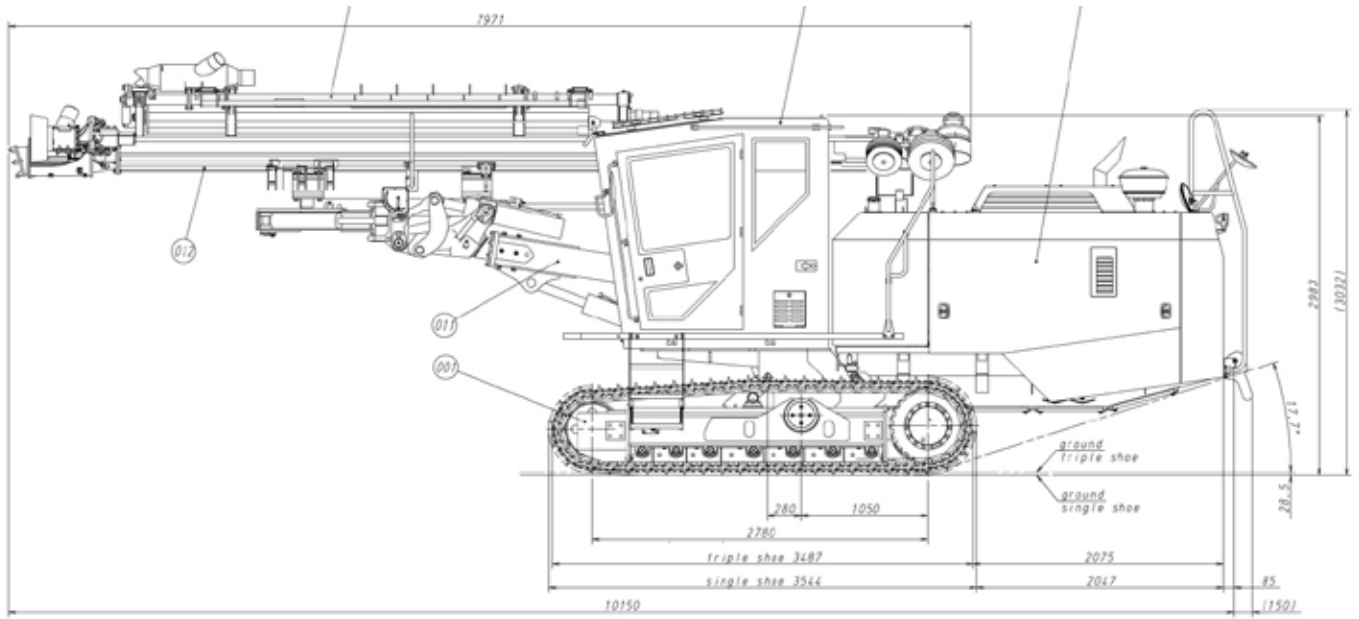
* Poids opérationnel (A) incluant poids de tous les fluides

** Poids opérationnel (B) incluant poids opérationnel (A) avec opérateur, tiges et outils

*** Pression au sol est calculée avec le poids opérationnel (A)

Spécifications susceptibles d'être modifiées sans préavis

DIMENSIONS





Furukawa Rockdrill Europe BV
Proostwetering 29
3543 AB Utrecht,
The Netherlands
Phone +31-(0)30-2412277
Fax +31-(0)30-2412305
www.frd.eu



eurofor
EUROFORGROUP

EUROFOR
Tél : +33 (0)4 72 47 66 72
Mail : sales@eurofor.com
www.eurofor.com